

Allegato n. 1

Nelle tabelle allegate vengono dettagliate le caratteristiche delle batterie, da installare sui tre gruppi statici di continuità già in dotazione ad ISMETT

SPECIFICHE

nominale	nominale	Energia	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Peso	resistenza	Breve	Max.	Terminale
voltage	capacità	15min	l	b/w	h1	approx.	interna	circuit	perm	
V	C10	0,083333	max.	max.	max.	kg	mOhm	current	current	
	1.80Vpc	Vpc	mm	mm	mm			A	5	
	25°C	25°C							secs.	
	Ah	W							A	
6	122	1700	272.0	166.0	190.0	25.00	2.3	2930	1700	M-MB

Corrente continua da scaricare in A (25 ° C) :

VpC	3min	5min	10min	15min	20min	30min	45min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	20h
1.95	179.0	176.0	165.0	145.0	130.0	103.0	77.4	62.9	33.8	24.1	15.5	10.6	9.0	4.8
1.90	286.0	267.0	223.0	187.0	162.0	125.0	94.0	76.1	41.4	29.2	19.1	12.7	10.9	5.8
1.85	388.0	349.0	279.0	227.0	192.0	145.0	107.0	83.4	46.3	32.5	21.3	13.8	11.6	6.2
1.80	479.0	421.0	319.0	254.0	209.0	155.0	114.0	89.4	49.3	34.3	22.8	14.7	12.2	6.5
1.75	562.0	483.0	353.0	275.0	223.0	163.0	117.6	92.4	51.4	35.3	23.5	15.2	12.5	6.6
1.70	629.0	529.0	377.0	291.0	234.0	168.5	120.8	94.5	53.3	36.5	24.2	15.4	12.6	6.7
1.65	676.0	563.0	395.0	299.0	241.0	173.6	123.8	96.5	54.6	37.8	24.3	15.5	12.6	6.7
1.60	698.0	582.0	406.0	308.0	247.0	177.6	126.9	98.5	55.4	38.4	24.4	15.5	12.6	6.7

Energia Costante da scaricare in W / blocco (25 ° C) :

VpC	3min	5min	10min	15min	20min	30min	45min	1h	2h	3h	5h	8h	10h
1.90	1640	1537	1267	1067	919.8	711.0	545.6	445.4	246.6	174.6	114.7	76.1	62.9
1.85	2176	1982	1586	1302	1107	848.3	632.1	498.4	279.1	193.9	126.9	82.2	68.0
1.80	2634	2349	1808	1454	1212	906.2	664.2	523.5	290.3	203.0	136.0	88.3	72.6
1.75	3020	2654	1982	1566	1282	950.0	689.3	541.1	300.3	211.1	140.1	89.3	73.6
1.70	3346	2876	2092	1628	1330	977.4	699.8	552.7	311.6	218.2	142.1	90.3	74.1
1.65	3520	3007	2161	1663	1358	994.1	713.0	560.7	316.7	222.3	143.1	91.4	74.1
1.60	3596	3063	2210	1700	1379	1002	720.3	567.7	319.7	224.3	143.1	91.4	74.1

La consegna dovrà essere programmata e concordata con il Direttore dell'Esecuzione che sarà indicato all'Impresa aggiudicataria.

Le batterie e i Kit dovranno essere forniti in confezioni che ne garantiscono la buona conservazione durante il trasporto, il facile immagazzinamento per sovrapposizione e dovranno riportare ben leggibili, in lingua italiana, la descrizione tecnico-quantitativa del contenuto, il nome e la ragione sociale del produttore ed ogni altra informazione utile al loro riconoscimento.

Tutti i prodotti forniti dovranno corrispondere, per caratteristiche e confezioni, alle norme di legge e di regolamento che ne disciplinano la produzione, la vendita ed il trasporto.

L'Impresa aggiudicataria dovrà eseguire il ritiro e lo smaltimento delle batterie esauste.

Dovrà essere prodotta ad ISMETT copia originale o autenticata del relativo verbale di smaltimento, secondo quanto previsto dalla normativa di legge in materia.

I gruppi di continuità in cui saranno installate le batterie sono in numero di 3, ciascuno con potenza di kw 300.

Non è a carico dell'Impresa aggiudicataria la sostituzione (cioè la disinstallazione di quella attualmente in uso e la disinstallazione di quelle oggetto della presente fornitura).

Quantità e caratteristiche della fornitura e dei servizi accessori

Quantità	Descrizione
1	Trasporto franco destino delle batterie e dei Kit e ritiro e smaltimento delle batterie esauste a norma di Legge
480	(160 batterie per ciascuno dei 3 UPS già in dotazione ad ISMETT) BATTERIE 6V 122AH con caratteristiche identiche a quelle attualmente installate e secondo le schede sopra riportate
3	Kit Sostanze Assorbenti
1	Produzione della comprova del pagamento della tassa COBAT
1	Produzione verbale e/o certificato di avvenuto smaltimento
1	Garanzia batterie 12 mesi dalla data di consegna